

Vakuumfüller

RVF 761



Merkmale auf einen Blick

- Einzigartiges Hygienesdesign sorgt für eine schnelle und einfache Reinigung
- Maschinenkorpus komplett aus Edelstahl gefertigt
- Modernes Servoantriebskonzept sorgt für exakteste Portionierleistung bei minimalem Energieverbrauch
- Einfachste Bedienung durch Touchscreensteuerung
- Äußerst geräuscharmer und ruhiger Lauf
- Einfaches Befüllen durch den Klapptrichter
- Schonender Transport der Füllmassen durch ein großes Förderwerk
- Anbindungsmöglichkeit von verschiedenen Vorsatzgeräten.
- Zuverlässigkeit durch Qualität



Technische Daten:

Fülleistung	6.100 kg/h
Max. Fülldruck	70 bar
Trichtervarianten	250 / 350 Liter
Gewicht	1100 kg
Anschlussleistung	15 KW
Absicherung	18 KW (mit Wolfantrieb)
Clipperanschluss	serienmäßig
Hebe-Kippvorrichtung	optional

Der RVF 761 ist besonders auf die Verarbeitung von sehr kalten und zähen Füllmassen ausgerichtet und garantiert höchste Leistungsansprüche. Durch den extra stark ausgelegten Servoantrieb und das innovative Steuerungskonzept von REX bringt der RVF 761 bis zu 70 bar Fülldruck und kann diesen Vorteil speziell in Verbindung mit der REX-Füllwolftechnik zur Gänze ausspielen.

Das wie bei allen REX-Füllmaschinen glättflächig und hygienisch gestaltete Maschinengehäuse ist selbsttragend und komplett aus Edelstahl gefertigt. Das große Flügelzellenförderwerk garantiert in seiner verstärkten Ausführung exakteste Portioniergenauigkeit bei maximaler Laufzeit. Es gewährleistet daher einen schonenden Transport aller Füllmassen ohne jegliches Quetschen, Drücken oder Reißen. Die Förderwerke sind mit 16, 14 oder 6 Schiebern, wahlweise aber auch mit

Blindschiebern erhältlich.

Der RVF 761 ist optional in Kombination mit einer voll integrierten Hebe- Schwingarmbeschickung lieferbar. Der Antrieb dafür ist zur Gänze im Maschinegehäuse integriert und unterstützt dadurch die einfache und schnelle Reinigung der Maschine. Die Trichter können in zwei unterschiedlichen Größen, passend zur jeweiligen Betriebsgröße, gewählt werden. Es stehen folgende Trichtergrößen zur Auswahl:

- 250 Liter Trichter klappbar
- 350 Liter Trichter klappbar

Die serienmäßige Touchscreensteuerung garantiert dem Anwender einfachste Bedienung und ist für alle Anwendungen, auch für die Ansteuerung von diversen Clipmaschinen und Vorsatzgeräten geeignet. Die Servoantriebstechnik, welche bei REX schon seit mehr als 15 Jahren zum Einsatz kommt, wurde bei dem RVF 761 in seiner Ausführung speziell verstärkt um einen maximalen Fülldruck zu erzielen. Natürlich erlaubt es der RVF 761 auch jederzeit, eine rotierende oder starre Darmhaltevorrichtung anzubringen, um das Abdrehen von Kunst- bzw. Naturdärmen zu erleichtern. Auch das REX-Hängesystem kann jederzeit und unkompliziert angebunden werden.