

Vakuum-Kolbenfüller

RVF 30



Merkmale auf einen Blick

- Vakuum-Kolbenfüller, 30 Liter Zylinderinhalt
- Drehschiebergruppe
- Wartungsfreier, leistungsgeregelter Servoantrieb
- Höchste Portioniergenauigkeit, stufenlos regelbar
- Im Auslauf integriertes Abdrehgetriebe (dadurch minimale Restmengen)
- Außerst geräuscharm
- Selbsttragendes Maschinengehäuse aus Edelstahl
- Einfache Bedienung
- 99 Füllprogramme
- Rücksaugprogramm

Lieferumfang

- Bedienungsanleitung
- Füll- und Abdrehrohre 12, 18 , 24 , 40 mm

Optionen

- Darmhaltegerät
- Klippsteckdose
- Sonderspannung

Technische Daten:

Zylinderinhalt	30 Liter
EI. Daten Hauptantrieb	1,3 kW, 400V, 50Hz
EI. Daten Vakuumpumpe	0,35 kW, 400V, 50Hz
Max. Fülleistung	36 kg/min
Max. Fülldruck	30 bar
Portioniergeschwindigkeit	max. 350 Portionen/min
Portioniergewicht	1 bis 99.999 g
Abdrehung	0 bis 9,9
Füllrohre, Standard	25, 40 mm
Abdrehrohre, Standard	12, 18 mm
Vorsicherung	3x16 A träge
Bedienung	Display, Kniehebel
Gewicht	465 kg

Unter Vakuum Füllen, Portionieren und Abdrehen – alle Vorteile der Vakuumfüllmaschine sind hier mit denen eines konventionellen Kolbenfüllers vereint.

Der RVF 30 ist die einzige Maschine auf dem Markt, die diese beiden Systeme miteinander verbindet.

Die Befüllung erfolgt unter Vakuum aus dem Zylinder in eine Drehschieberpumpe. Diese Kombination aus Zylinder und Drehschieberpumpe gewährleistet eine exakte Portionierung bei schonendster Brätbehandlung.

Das Abdrehgetriebe ist im Förderwerkauslauf integriert. Dadurch ist die Auslauflänge extrem kurz, was den Schmiereffekt reduziert und die Restmengen so gering wie möglich hält. Beim Wechsel von Füllen auf Abdrehen entfällt das Wegschwenken des Abdrehgetriebes und der damit verbundene Füllrohrwechsel.

Die Bedienelektronik ist speziell den Anforderungen des Handwerks angepasst. Sämtliche Einstellwerte sind am Display ablesbar und können auch während des Betriebes verändert werden. Die Steuerung bietet 99 speicherbare Füllprogramme. Ein speziell entwickeltes Rücksaugprogramm ermöglicht, dass die verbliebene Restmenge aus dem Füllrohr in den Zylinder zurückgesaugt wird. Bedienfehler werden direkt im Display angezeigt.

Der RVF 30 repräsentiert den neuesten Stand der Technik im Kolbenfüllerbau. Er erfüllt alle Anforderungen, die der rationell arbeitende kleine und mittlere Handwerksbetrieb erwartet.