

**AW56-240**



**Schneidsystem**  
**Enterprise E56 (L&W)**  
 Lochscheibe 3 mm  
 mit Nabe und 4 Nuten,  
 1 Messer

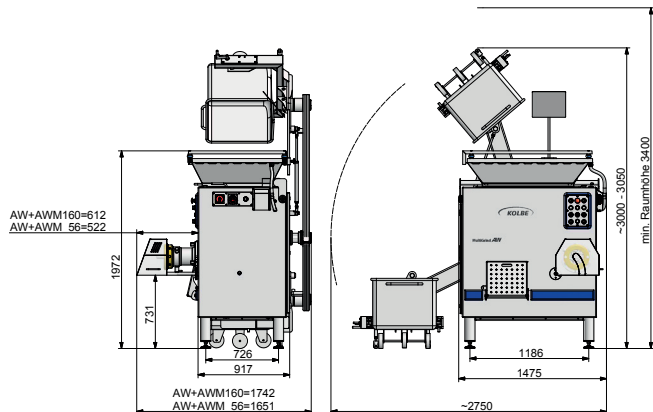
**Cutting system**  
**Enterprise E56 (L&W)**  
 Plate 3 mm with hub  
 and 4 slots, 1 knife



| Automatenwolf                                     | Automatic Mincer / Grinder                            | AW56-240       |             |
|---|---|----------------|-------------|
| Schneidsystem                                     | Cutting system  | Enterprise E56 |             |
| Lochscheiben-durchmesser                          | Diameter of perforated plate                          | mm             | 152         |
| Trichtervolumen                                   | Bowl volume   | Ltr            | 240         |
| Förderleistung (Produkt und Schneidsatzabhängig)* | Hourly output (Depending on product and cutting set)* | kg/h           | ~ 3750      |
| Motor - Hauptantrieb / IP55 (Optional)            | Motor - Main drive / IP55 (Optional)                  | kW             | 30 (22)     |
| Gewicht netto                                     | Weight net  | kg             | 1000 - 1100 |

\* Bei 3 mm Endlochscheibe, Verarbeitung von kleinen Frischfleischstücken 0 / -1° Grad ohne Zusätze

\* with 3 mm final hole plate, processing of small beef or pork pieces 0 / -1° degree without ingredients



Technische Änderungen vorbehalten – Specifications subject to change without notice

**AW160-240**



**Schneidsystem**  
**Unger G160 (L&W)**  
 Vorschneider, Lochscheibe 3, 5, 8, 13 mm,  
 2 Messer, schmaler und breiter Einlegering

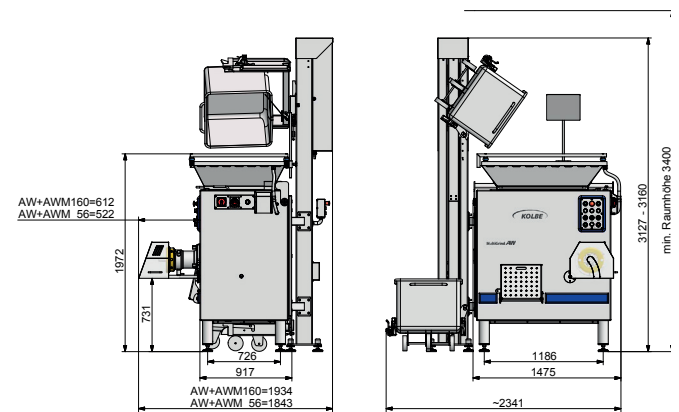
**Cutting system**  
**Unger G160 (L&W)**  
 Precutter, plate 3, 5, 8, 13 mm,  
 2 knives, small and wide insert ring



| Automatenwolf                                     | Automatic Mincer / Grinder                            | AW160-240  |             |
|---|---|------------|-------------|
| Schneidsystem                                     | Cutting system  | Unger G160 |             |
| Lochscheiben-durchmesser                          | Diameter of perforated plate                          | mm         | 160         |
| Trichtervolumen                                   | Bowl volume   | Ltr        | 240         |
| Förderleistung (Produkt und Schneidsatzabhängig)* | Hourly output (Depending on product and cutting set)* | kg/h       | ~ 4000      |
| Motor - Hauptantrieb / IP55 (Optional)            | Motor - Main drive / IP55 (Optional)                  | kW         | 30 (22)     |
| Gewicht netto                                     | Weight net  | kg         | 1000 - 1100 |

\* Bei 3 mm Endlochscheibe, Verarbeitung von kleinen Frischfleischstücken 0 / -1° Grad ohne Zusätze

\* with 3 mm final hole plate, processing of small beef or pork pieces 0 / -1° degree without ingredients



Technische Änderungen vorbehalten – Specifications subject to change without notice