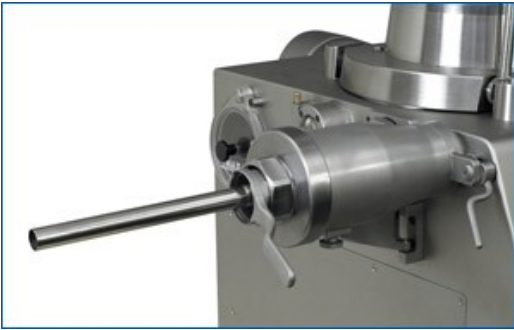


Füllwolf

MC 3-1



Merkmale auf einen Blick

- Verkürzte Vorzerkleinerung des Rohstoffes
- Reduzierter Restluftgehalt und verbesserte Bindung im Endprodukt
- Klares Schnittbild ohne Schmierung
- Optimale Abtrocknung und Reifung des Endproduktes
- Angetrieben durch einen unabhängigen Servomotor
- Einfachste Einstellung durch die Touchscreensteuerung an der Füllmaschine
- Lochscheibendurchmesser von 130 mm
- Kein Erwärmen des Produktes durch einen optimalen Produktfluss
- Endlochscheiben von 1 bis 8 mm
- Optionales Separieren von Sehnen und Knochenteilen



Die REX Baureihen RVF 700 und 911 erlauben es jederzeit einen Füllwolf MC 3-1 anzubringen. Er ist in seiner Ausführung zum Geradeausfüllen, Portionieren und auch für den Betrieb mit Clipmaschinen konzipiert. Der Einsatz der Füllwolftechnik liegt im Detail. Durch das Füllen und Wolfen in einem Arbeitsschritt kann der Prozessablauf entscheidend verkürzt werden. Weiters wird durch die Endlochscheibe im Füllwolf immer eine gleichmäßige Produktkörnung gewährleistet. In seiner 130 mm Ausführung steht wahlweise eine 3- oder 5-teilige Schneidsatzvariante zur Verfügung.

Der unabhängige Servoantrieb des Füllwolfes, welcher über die Touchscreensteuerung der Füllmaschine eingestellt und überwacht wird, ermöglicht eine individuelle Anpassung der Schnittgeschwindigkeit an die jeweiligen Anwendungen.

Optional kann der Füllwolf MC 3-1 mit einer pneumatischen Separiereinrichtung zum Separieren von Sehnen und Knochenteilen betrieben werden.

Die Öffnungszeiten können programmspezifisch in der Füllmaschinensteuerung hinterlegt werden.

Natürlich können auch die diversen REX-Vorsatzgeräte mit dem Füllwolf MC 3-1 betrieben werden.